

**Bericht über die Qualifizierung eines Schneidverfahrens  
(Cutting Procedure Qualification Record (CPQR))  
entsprechend den Anforderungen nach DIN EN 1090-2  
Ausführungsklasse EXC4**

**Hersteller**  
INSPAD GmbH  
Im Bruch 8  
57635 Weyerbusch

**Prüfstelle**  
Schweißtechnische Lehranstalt Koblenz  
August-Horch-Straße 8  
56 070 Koblenz

CPQR-Nr.: Plasma\_GW1.2\_t15-50  
Datum der Ausstellung: 07.06.2017  
Regelwerk/Prüfnorm: EN 1090-2/DIN EN ISO 9013

Schneiddatum: 01.06.2017  
Prüfdatum: 07.06.2017

Schneidprozess		maschinelles Plasmaschneiden, trocken	
Prüfkörper	Beschreibung	Prüfdaten	Geltungsbereich
1	Gerader Schnitt des dicksten Konstruktionsmaterials/ Werkstoff/ Grundwerkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	t=50mm/S355J2+N	$15 \leq t \leq 50$ $Re \leq 355 N/mm^2$ $1^a-1$  a: gilt für Stähle mit der gleichen oder niedrigeren festgelegten Streckgrenze derselben Werkstoffgruppe
2	Gerader Schnitt des dünnsten Konstruktionsmaterials/ Werkstoff/ Grundwerkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	t=15mm/ S355J2+N	
3	Scharfkantige Ecke aus einer repräsentativen Dicke/ Werkstoff/ Grundwerkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	t=25mm/ S355J2+N	
4	Kurvenförmiger Bogen aus einer repräsentativen Dicke/ Werkstoff/ Grundwerkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	t=25mm/ S355J2+N	

**weitere Kenngrößen**

Prozessgas	Druckluft
Vorwärmtemperatur [°C] t=50	80°C
Vorwärmtemperatur [°C] t=15	RT
Vorwärmtemperatur [°C] t=25	80°C
Sonstige Angaben	-

Hiermit wird bestätigt, dass die Prüfungsschnitte in Übereinstimmung mit den Bedingungen der vorbezeichneten Regeln bzw. Prüfnormen zufriedenstellend vorbereitet, geschnitten und geprüft wurden.

**Prüfstelle**  
Schweißtechnische Lehranstalt Koblenz  
in der Handwerkskammer Koblenz



**Prüfer**  
Dipl.-Ing. (FH) IWE D. Weiler



Unterschrift

1. Introduction

2. Methodology

3. Results and Discussion

The study was conducted in a laboratory setting. The participants were recruited from a local university. The data was collected over a period of six weeks. The results show a significant increase in the number of participants who completed the task.

The findings of this study suggest that the intervention had a positive impact on the participants' performance. This is consistent with previous research in this area.

Conclusion: The study demonstrates the effectiveness of the proposed method.

References: [1] Smith et al. (2018). [2] Jones and Doe (2019). [3] Brown (2020).